

WE LOVE TECHNOLOGY



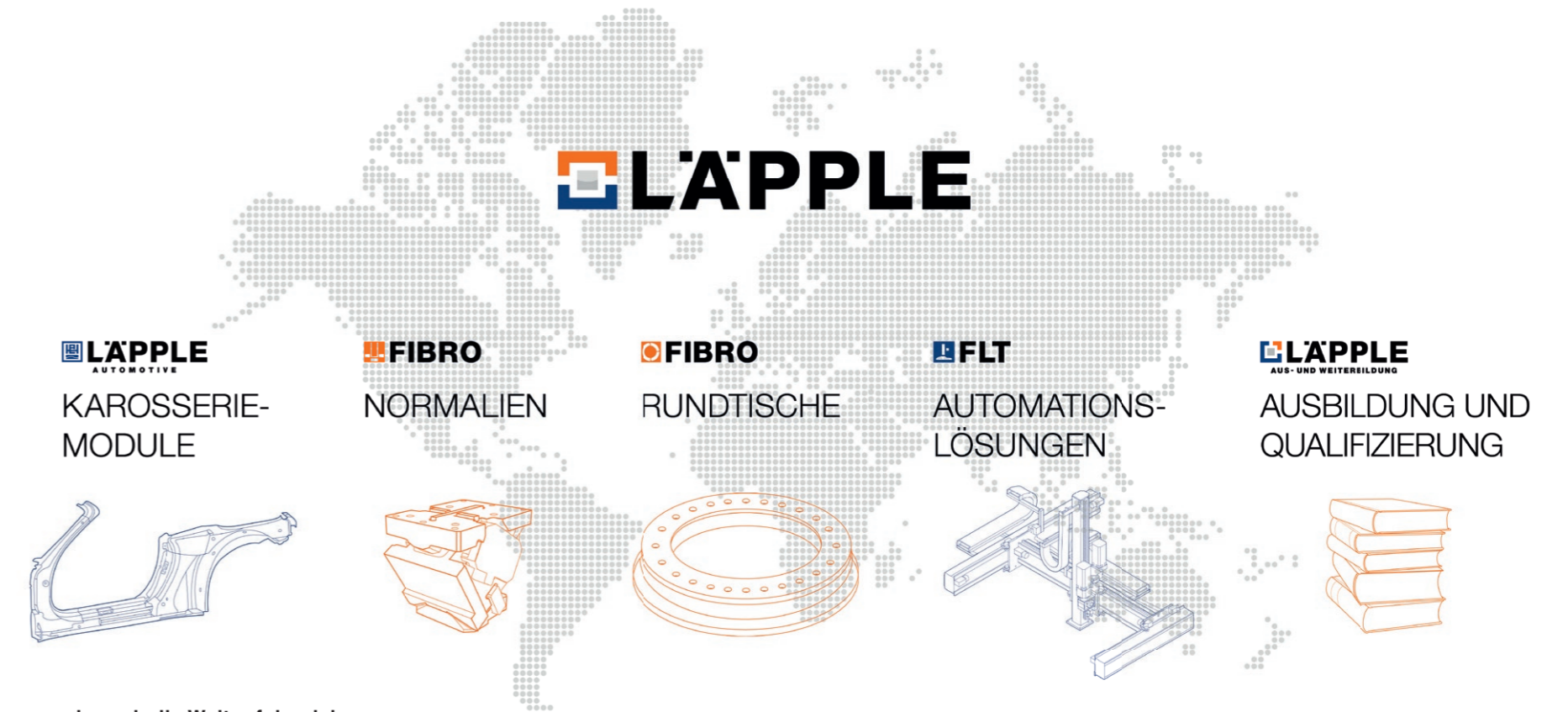
WIR SIND IHR SYSTEMPARTNER FÜR
RUNDTISCHE



MEMBER OF THE LÄPPLE GROUP



FIBRO RUNDTISCHE MEMBER OF THE LÄPPLE GROUP



Gemeinsam machen wir die Welt erfolgreicher

Als familiengeführte Unternehmensgruppe bietet LÄPPLE weltweit hochwertige Produkte und Lösungen in der industriellen Wertschöpfungskette. Das leistungsstarke und innovative Produktspektrum der spezialisierten Gesellschaften deckt die Umform- und Karosserietechnik sowie den Automationsanlagen-, Maschinen- und Werkzeugbau ab.

Mit vielfältigem Know-how und langjähriger Erfahrung ist LÄPPLE als verlässlicher Partner nahe an den Interessen seiner Kunden und den Entwicklungen am Markt. Rund 2.700 Mitarbeiter entwickeln, produzieren, verkaufen und betreuen eine breite Palette innovativer Produkte in den Industrieregionen der Welt.

INHALT

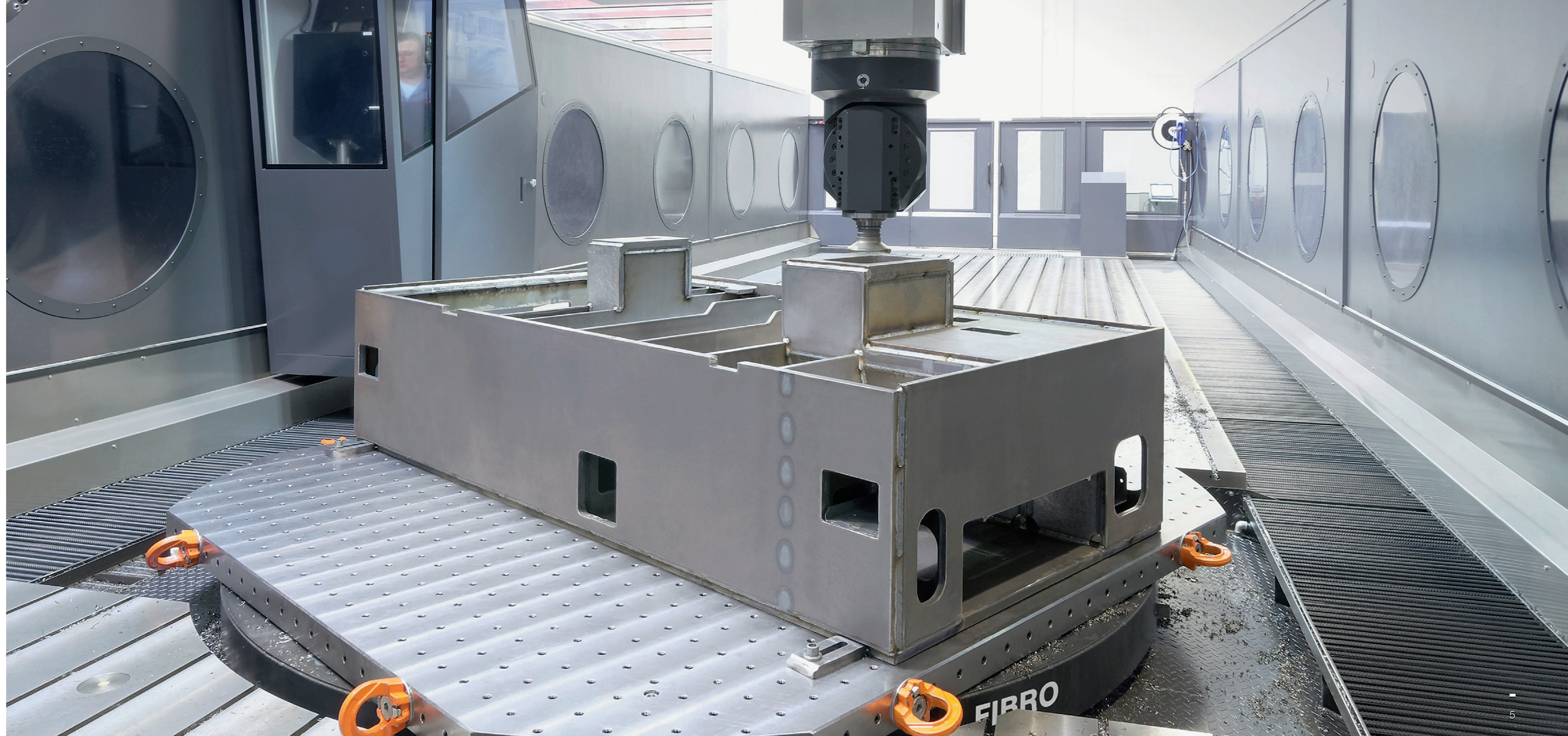
The LÄPPLE Group	3
FIBRO Rundtische	4
Rundtische für Werkzeugmaschinen	6
Rundtische für Automationsanlagen	7
ROTOCUTTING	8
ROTO MOTION	10
Kontakt	12

WIR MACHEN PRODUKTIONS- PROZESSE **EFFIZIENTER**

Egal welcher Anwendungsfall, FIBRO vereint höchste Präzision mit enormen Bearbeitungskräften sowie kürzesten Schaltzeiten und macht damit Ihre Produktionsprozesse effizienter.

FIBRO Rundtische werden als Schwenk- oder Positionierachse sowie als Werkzeugträger in Werkzeugmaschinen eingesetzt, aber auch im Bereich von Montageaufgaben. Zehntausende von Rundtisch-Einheiten sind inzwischen in hochproduktiven Maschinen und Anlagen als wesentliche Bestandteile rund um den Globus integriert. Die Qualität, die leistungsfähige Technik sowie das große Produktprogramm erfüllen individuelle Kundenanforderungen in höchstem Maße.

Durch eine internationale Ausrichtung ist FIBRO Partner Ihrer Produktion und löst kompetent Aufgaben in den Bereichen Werkzeugmaschinen und Automationsanlagen – weltweit. Experten stehen Ihnen im kompletten Produktentstehungsprozess zur Verfügung: Beratung, Planung, Konstruktion und Service.





ROTOCUTTING RUNDTISCHE FÜR WERKZEUGMASCHINEN

FIBROMOD®

Modulare Standardbaureihe mit Schneckenantrieb, Direktantrieb oder Twin-Drive

FIBROMAX®

Schwerlast – NC-Rundtische mit Twin-Drive

FIBROTAKT®

Hochgenaue Rundtische mit Hirth-Planverzahnung

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Kundenspezifische Rundtische

FIBROTOR®

Universal-Rundtische mit Kurvenantrieb

FIBROMAT®

Schwerlast-Positioniertische

APPLIKATIONSSPEZIALIST

Vielzahl an Optionen mit großer Lösungskompetenz



ROTOMOTION RUNDTISCHE FÜR DIE AUTOMATION

RUNDTISCHE FÜR WERKZEUG- MASCHINEN ROTOCUTTING



FIBROMOD®

Modulare Standardbaureihe

- Modularer Aufbau mit cleveren Schnittstellen
- Drei verfügbare Antriebsarten
 - Schneckenantrieb:
Kombination aus Schraub und Zahnradgetriebe mit kontinuierlicher, gleitender Berührung; geeignet für niedrige Drehzahlen und kurze Einschalt Dauern
 - Direktantrieb:
Synchron-Innenläufermotoren mit integriertem Kühlmantel am Stator; verschleißfrei und spielfrei
 - Twin-Drive:
Vorgespanntes Zahnradgetriebe mit zwei Antrieben auf ein Abtriebszahnrad; geeignet für mittlere Drehzahlen und hohe Einschalt dauern
- Optionale Sensorik verfügbar

Ihr Nutzen

- Servicefreundlicher Aufbau ermöglicht auch nach vielen Jahren industrieller Produktion leichte Zugänglichkeit und individuelle Anpassungen
- Grundlegende Elemente des Rundtisches sind standardisiert – ermöglicht optimale Antriebsart passend zum Einsatzfall
- Problemloser Umbau bei Anwendungsänderung durch modulares Baukastenprinzip
- Innovatives Klemmkonzept mit optionaler Nothaltefunktion
- Hohe Dynamik, Steifigkeit und Präzision
- Mehrachskombinationen möglich

FIBROMAX®

Schwerlast-NC-Rundtische mit Twin-Drive

- Transportlasten über 55 t
- Positionierung sowie Rund- und simultane Mehrachsbearbeitung
- Im Baukastensystem als Stand-alone-Rundtisch sowie als Dreh-Verschiebetisch lieferbar

Ihr Nutzen

- Wälzlagerung für höchste Wirtschaftlichkeit, minimalen Energieverbrauch und geringste Erwärmung
- Twin-Drive für höchste Präzision und geringes Umkehrspiel
- Kraftflussoptimiertes Design für höchste Steifigkeit
- Vorgespannte, groß dimensionierte Axial-/Radiallagerung für höchste Kippsteifigkeit sowie beste Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Höchste geometrische Genauigkeiten im μ -Bereich
- Hochauflösender Drehgeber für exzellente Positioniergenauigkeit (bis zu $\pm 2''$) und Wiederholgenauigkeit (bis zu $\pm 0,25''$)
- Hydraulische Schalttellerklemmung für höchste Tangentialsteifigkeit ohne Belastung der Antriebskomponenten

FIBROTAKT®

Hochgenaue Rundtische mit Hirth-Planverzahnung

- Für hochgenaue Positionieranwendungen bis $\pm 1''$, Wiederholgenauigkeit bis $\pm 0,1''$
- Keine NC-Steuerung erforderlich
- Hydraulisch, elektrisch oder pneumatisch angetrieben und gesteuert
- Auch als Einbauausführung für integrierte Maschinenkonstruktionen erhältlich, z. B. Rundtaktsondermaschinen

Ihr Nutzen

- Hochpräzise FIBRO Planverzahnung für beste geometrische Genauigkeiten
- Hydraulische Verriegelung der Verzahnung für höchste Kippsteifigkeit
- Flache Bauform für maximalen Arbeitsraum
- Robuste, verschleißfeste Bauweise für lange Lebensdauer bei geringem Wartungsaufwand
- Extremes Größenspektrum, ausrüstbar mit Schalttellerdurchmesser bis 3.000 mm
- Transportlasten bis 15 t
- Bewährt seit Jahrzehnten: der Pionier unter den Rundtischen für einen prozesssicheren Einsatz in Ihrer Fertigung

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Kundenspezifische Rundtische

- Maßgeschneiderte Rundtisch-Lösungen speziell für Ihren Einsatzfall, z. B.
 - Rundtisch-Mehrachskombinationen
 - Planetentische
 - Einbau-Rundtische
 - Dreh-Verschiebetische
 - Stand-alone-Rundtische

Ihr Nutzen

- Geringste Rüstzeiten durch flexibelste Positionier- und Bearbeitungsmöglichkeiten
- Das Beste aus all unseren Rundtischen in einer Lösung vereint
- Von der Lösungsfindung bis zur Auslieferung – alles aus einer Hand
- Langjähriges FIBRO Know-how bei der Konstruktion und Auslegung von kundenindividuellen Rundtisch-Lösungen für höchste Flexibilität und Prozesssicherheit
- Höchstes Fertigungs-Know-how in Verbindung mit umfassendem Maschinenpark
- Anpassung auf kundenseitig benötigte Schnittstellen und Maschinenkonzepte

RUNDTISCHE FÜR DIE AUTOMATION ROTOMOTION



FIBROTOR®

Universal-Rundtische mit Kurvenantrieb

- Universelle Positionieranwendungen, z. B. für Montage-, Verpackungs-, Bedruckungs-, Beschriftungs- oder Nietanwendungen
- Vielfältigste Magazinier-, Transport- und Zuführaufgaben
- Allgemeine Antriebsanwendungen, z. B. als Antrieb von Taktbändern oder als Schaltgetriebe
- Erhältlich als NC- oder als indexierende Ausführung

Vier Standardtypen – der Passende für jede Aufgabe:

- FIBROTOR® EM – für hochgenaue und kundenindividuelle Anforderungen
- FIBROTOR® ER – für schnellste Lieferzeiten bei höchster Standardisierung
- FIBROTOR® EM.NC – für hochgenaue Anforderungen mit freier Programmierung
- FIBROTOR® VR.NC – für flexible Bewegungsaufgaben mit hohen Lasten

Ihr Nutzen

- Großdimensionierte Axial-Nadellagerung für höchste Transportlasten
- Kurvenrollen mit Gleitlagern für höchste Steifigkeit
- Gehärtete Steuerkurven für einen optimalen Bewegungsablauf und beste Kraftübertragung
- Lieferbar mit vielen Zusatzoptionen
- Mechanische Schnittstellen zur Anbindung kundenspezifischer Servomotoren
- Horizontale und vertikale Einbaulage



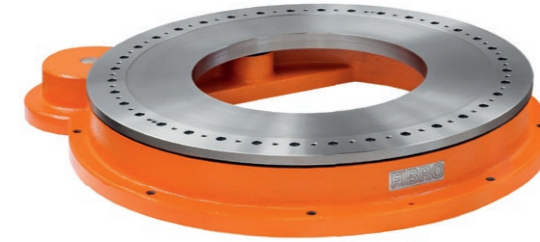
FIBROMAT®

Schwerlast-Positioniertische

- Zur dynamischen und präzisen Positionierung von großen und schweren Vorrichtungen und Teilen
- Für Aufbauten bis 9.500 mm
- Perfekt geeignet für Roh- und Schweißbauanwendungen
- Einsetzbar als Rüststation, großformatiger Palettenwechsler und für allgemeine Handlingsaufgaben
- Erhältlich als NC- oder als indexierende Ausführung

Ihr Nutzen

- Schwerlast-Positioniertisch mit sehr großer Mittenbohrung und extrem flacher Bauweise
- Lebensdauergeschmiert und wartungsfrei für höchste Prozesssicherheit
- Perfektes Stromausfall- und Not-Stopp-Verhalten durch Antrieb mit Stirnradverzahnung
- Lieferbar mit vielen Zusatzoptionen



APPLIKATIONSSPEZIALIST

Vielzahl an verfügbaren Optionen

- Drehdurchführung
- Schalttellerklemmung
- Sperrluft
- Sondermotoren
- Stellungserkennung
- Überlaufschutz
- Verstärkte Tellerlagerung
- Und vieles mehr ...

Große Kompetenz im Bereich Zusatzschaltteller

- Aluminiumplatten für jeden Anwendungsfall
- Spezielles Fertigungsverfahren für hohe Planlaufgenauigkeit
- Hohe Teilgenauigkeit in der Baugruppe Rundscharntisch mit Drehteller

Große Lösungskompetenz

- Großer Pool an bereits realisierten Lösungen
- Unterstützung bei der Entwicklung der Systemkomponente

FIBRO GMBH

THE LÄPPLE GROUP

Business Unit Rundtische
Weidachstraße 41–43
74189 Weinsberg
DEUTSCHLAND
T +49 7134 73-0
info@fibro.de
www.fibro.de

LÄPPLE AUTOMOTIVE
FIBRO
FIBRO LÄPPLE TECHNOLOGY
LÄPPLE AUS- UND WEITERBILDUNG

NIEDERLASSUNGEN

FIBRO FRANCE SARL

26 Avenue de l'Europe
67300 Schiltigheim
FRANKREICH
T +33 390 204040
info@fibro.fr
www.fibro.fr

FIBRO INDIA

PRECISION PRODUCTS PVT. LTD.
Plot No: A-55, Phase II,
Chakan Midc, Taluka Khed,
Pune – 410 501
INDIEN
T +91 2135 33 88 00
info@fibro-india.com
www.fibro-india.com

FIBRO INC.

139 Harrison Avenue
Rockford, IL 61104
USA
T +1 815 2291300
info@fibroinc.com
www.fibroinc.com

**LAEPPLER (TAICANG) INDUSTRIAL
TECHNOLOGY CO., LTD.**

Bldg. No. 15, Industrial Park,
No. 103 Chenmenjing road,
Chengxiang Town, 215400,
Taicang, Jiangsu Province
P.R.C.
T +86 512 8060 7979
info@fibro.cn
www.fibro.cn

FIBRO ASIA PTE. LTD.

9 Changi South Street 3, #07-04
Singapore 486361
SINGAPUR
T +65 65 439963
info@fibro-asia.com
www.fibro-asia.com